

## ALKYSOB

### PEINTURE DE SOL MONOCOMPOSANT A base de résine alkyde modifiée uréthane

<b>REFERENCES</b>	Suivant nuancier "Peintures et résines de sols"
<b>COULEURS</b>	Suivant nuancier "Peintures et résines de sols"
<b>CLASSIFICATION AFNOR</b>	Famille I Classe 4a
<b>CONDITIONNEMENT</b>	Emballages d'1 kg, 5 kg et 25 kg
<b>DEFINITION</b>	Peinture monocomposant en phase solvant non aromatique pour sols et murs en ciment et béton Aspect brillant Application brosse, rouleau, en deux couches minimum pour une bonne protection.
<b>PRINCIPALES PROPRIETES</b>	Assure une protection antipoussière efficace. Protège les sols et murs contre l'usure. Bonne stabilité des teintes. Application simple par moyen traditionnels.
<b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b>	Mise en peinture des sols ciment et béton moyen trafic en intérieur et extérieur. Peinture pour sols de collectivités. Application possible sur murs et appuis de fenêtre.
<b>CARACTERISTIQUES DU MELANGE A 20°C POUR LA REFERENCE GRIS PERLE (14501)</b> (légères variations des valeurs suivant les coloris)	
<b>Densité</b>	1.17 ± 0.05
<b>Extrait sec en poids</b>	64.8 % ± 2.0%
<b>Extrait sec en volume</b>	48.0 %
<b>COV sous forme de livraison</b>	412 g/l
<b>CONSOMMATION (variable suivant le support)</b>	<b>Rendement pratique moyen sur sol béton:</b> 6 à 8 m <sup>2</sup> / kg (à la couche sur une chape de béton lisse)
<b>HYGIENE ET SECURITE</b>	Étiquetage conforme aux directives européennes en vigueur. Consulter la fiche de données de sécurité correspondante.
<b>PROPRIETES DU FILM SEC</b>	<b>Adhérence par traction-arrachement</b> (selon la norme NF T 30 062) : 1.5 MPa <b>Résistance à l'abrasion</b> (abrasimètre Tabber - méthode A - Annexe II du CDC EDF N° 91C03104. Eprouvettes en fibrociment revêtues de 150 µm d'ALKYSOB (réf 14501) Meule H22. Charge appliquée 500g. Durée de l'essai 1000 tours. <b>Perte moyenne de masse :</b> 20 mg pour 100 tours <b>Bonne résistance chimique aux :</b> Eaux courantes, eaux usées, solutions de détergents, hypochlorite de sodium (eau de Javel) à 5 %. Essences, fuels. Huiles minérales et végétales. <b>Résistance chimique moyenne aux :</b> Acides et bases: la résistance est fonction de leur concentration et de leur nature.

## PREPARATION DU SUPPORT

### Les supports devront être :

\* **SOLIDES** : Eliminer toutes les particules friables par action mécanique. Les débarrasser des anciennes peintures non adhérentes. Les anciennes peintures polyuréthanes et époxy devront être égrenées pour obtenir une bonne adhérence.

Dépoussiérer.

\* **PROPRES** : Eliminer les parties grasses. Taches de graisse et huiles minérales : lavage avec détergent **SOBNET (réf. 9074)** dilué à 4 fois son volume d'eau, puis rinçage à l'eau claire. Les corps gras végétaux devront être éliminés par un lavage à la lessive de soude à 10% ou autre détergent basique. Pour les sols béton très gras utiliser notre dégraissant à base de solvants émulsionnables **SUPERDEGRAISOB (24477)**

\* **ADSORBANTS** : La porosité du sol conditionne l'adhérence. Les surfaces non adsorbantes comme les ciments fortement dosés ou les surfaces glacées devront être dépolies par action mécanique (grenailage meulage) ou action chimique avec notre dépolissant acide **SOBACID (réf. 20993)**

On peut facilement contrôler la bonne porosité du sol en versant une petite quantité d'eau sur le sol dépoussiéré. Si l'eau pénètre une tache foncée se forme : le sol est jugé suffisamment absorbant. Si l'eau "perle" et ne mouille pas le béton, il est absolument nécessaire de dépolir pour obtenir une bonne adhérence.

\* **SECS** : Appliquer sur fond sec uniquement

Bétons neufs : 28 Jours de séchage conformément au DTU 59.1

Bétons anciens : Après lavage à l'eau, laisser évaporer l'eau de rinçage.

**LES TROUS** et imperfections des sols béton uniquement pourront être rebouchés avec un mortier époxy réalisé avec le **PRIMERSOB EP.VI (réf.26608)** additionné de silices (voir fiche technique).

**LES TROUS** de taille petite ou moyenne, y compris sur les parties verticales, peuvent être rebouchés au moyen de la pâte époxy **ENDUIT SOBEPOX SAUMON réf 25943**.

## MISE EN OEUVRE

### Mélange

### Diluant préconisé

### Taux de dilution

Homogénéiser la peinture à l'aide d'un agitateur

White Spirit

1 ère couche : 15 %

2 ème couche 5 %

### Matériel d'application

### Nettoyage du matériel

### Conditions limites d'emploi :

Température du support

de 8 à 30°C

Température ambiante

de 8 à 35°C

Hygrométrie

maximum 80% RH

### Point de rosée

à la température calculée du point de rosée.

La température du support doit être supérieure de 3°C

### Intervalle de recouvrement (par lui-même)

de 12h à 10j maximum, sans égrenage

### Temps de séchage :

A 20°C :

circulable 24/48h après application.

A 12°C :

circulable 48/60h après application.

A 20°C les propriétés finales de l'ALKYSOB sont atteintes dans un délai de 10 jours après l'application.

## RESTRICTION D'UTILISATION

Ce produit est destiné principalement à des sols de locaux à usage technique et professionnel. Une utilisation pour des sols de pièces d'habitation est déconseillée, l'aspect esthétique du revêtement pouvant être altéré au vieillissement et à l'usage.

## STOCKAGE

Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 0 et 35 °C

CES INFORMATIONS CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES ET N'ONT D'AUTRE BUT QUE DE VOUS RENSEIGNER SUR NOS PRODUITS ET LEURS POSSIBILITES D'APPLICATIONS. ELLES SONT DONNEES AVEC OBJECTIVITE ET N'IMPLIQUENT AUCUNE GARANTIE DE NOTRE PART. EN RAISON DES EVOLUTIONS TECHNIQUES ET DE NOS ACQUIS, LES DONNEES DE LA PRESENTE FICHE PEUVENT ETRE MODIFIEES ET REVISEES A TOUT MOMENT. IL APPARTIENT A L'UTILISATEUR DU PRODUIT DE VERIFIER AUPRES DE NOS SERVICES QUE CETTE FICHE N'A PAS ETE REMPLACEE PAR UNE EDITION PLUS RECENTE.

Fait le 11/03/2009 Annule les précédentes.