

HYDROSOB

PRIMAIRE D'ACCROCHAGE ET DE PROTECTION ANTICORROSION EN PHASE AQUEUSE

Renferme du phosphate de zinc.

REFERENCE	22598	22737	23726
CLASSIFICATION AFNOR	Famille I Classe 7b2		
COULEURS	Blanc	Brun 95	Noir Profond RAL 9005

CONDITIONNEMENT : En emballages d'1, 5 et 20 litres

DEFINITION

Primaire anticorrosion pour différents métaux.
Peinture à base d'une émulsion acrylique modifiée.
Pigmentation aux oxydes de fer, charges lamellaires et phosphate de zinc.
Application pistolets et brosse.

PRINCIPALES PROPRIETES

Protection anticorrosive de l'acier et de l'acier galvanisé.
Redoublé par lui-même, permet d'obtenir une finition mate d'aspect lisse et décorative.
Adhérence sur acier, acier galvanisé, zinc, métallisation zinc aluminium, métaux non ferreux, faces internes de bardages prélaqués, et pvc (en intérieur).

PRINCIPALES UTILISATIONS

Mise en peinture en atelier et sur chantier d'ossatures métalliques en acier ou acier galvanisé.
Peut être recouvert par

- des laques de finition en phase aqueuse ou par lui-même
- des laques glycérophtaliques
- des laques polyuréthanes

Pour une utilisation en extérieur, l'Hydrosob doit être appliqué en deux couches de 60 microns secs chacune ou recouvert par une finition.

PREPARATION DE SURFACE

Sur acier fraîchement galvanisé (surface très brillante et non oxydée)

Dégraissage avec élimination des souillures diverses
Prévoir un dérochage au SOBACID (réf 20993), suivi d'un rinçage à l'eau haute pression

Sur acier galvanisé vieilli (Surface mate)

Dégraissage, et lavage à l'eau haute pression

Sur acier

Idéalement par sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5
Ou dégraissage et brossage au degré de soins St2 – St3

Sur anciens fonds et supports lisses et PVC rigide

Ponçage et dépoussiérage

Sur faces internes de bardages prélaqués

Lavage et dégraissage si besoin

CARACTERISTIQUES A 20°C (pour le blanc référence 22598)

Densité	1.31 ± 0.05
Extrait sec en poids	50.8 % ± 2.0%
Extrait sec en volume	36 % environ
COV sous forme de livraison	18 g/litre

METHODE D'APPLICATION

	Pistolet Airless	Pistolet pneumatique	Brosse
Diluant	Prêt à l'emploi	Eau	Eau
Taux de dilution		5 à 7 %	0 à 3 %
Température d'application :	de 10 à 35°C		
	La température du support doit être impérativement supérieure à 10°C. Le non-respect de ces conditions entraîne de graves désordres.		
	Pendant toute la durée du séchage, la température ne doit pas être inférieure à 10°C, sous risque de perturber la formation du film, conduisant à une non adhérence de la peinture.		
Hygrométrie	Son pourcentage a une très grande incidence sur la vitesse de séchage.		
	Dans un air saturé en humidité, l'évaporation de l'eau est pratiquement nulle.		
	Il est nécessaire de bien ventiler les locaux d'application et de séchage pour bien renouveler l'air, de manière à éviter sa saturation.		
Nettoyage du matériel	Nettoyer à l'eau immédiatement avant le séchage du produit.		

VALEURS SANS DILUTION pour le blanc référence 22598

Epaisseur humide recommandée	170 µm
Epaisseur sèche correspondante	60 µm
Rendement théorique pour 60 µm secs	220 g/m ²
Consommation théorique pour 60 µm secs	6 m ² /litre
Temps de séchage	
Hors poussière	30 minutes
Sec toucher	2 h
Apparent complet	6 h
Temps de recouvrement minimum par lui-même	2 heures
Temps de recouvrement minimum par autre peinture	24 heures

STOCKAGE

Maximum 12 mois sous abri, à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

HYGIENE ET SECURITE

Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur
Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

CES INFORMATIONS CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES ET N'ONT D'AUTRE BUT QUE DE VOUS RENSEIGNER SUR NOS PRODUITS ET LEURS POSSIBILITES D'APPLICATIONS. ELLES SONT DONNEES AVEC OBJECTIVITE ET N'IMPLIQUENT AUCUNE GARANTIE DE NOTRE PART. EN RAISON DES EVOLUTIONS TECHNIQUES ET DE NOS ACQUIS, LES DONNEES DE LA PRESENTE FICHE PEUVENT ETRE MODIFIEES ET REVISEES A TOUT MOMENT. IL APPARTIENT A L'UTILISATEUR DU PRODUIT DE VERIFIER AUPRES DE NOS SERVICES QUE CETTE FICHE N'A PAS ETE REMPLACEE PAR UNE EDITION PLUS RECENTE.

Fait le 25/04/2017 Annule les précédentes.